

Nacelle toucan 10m MANITOU - 100 VJR

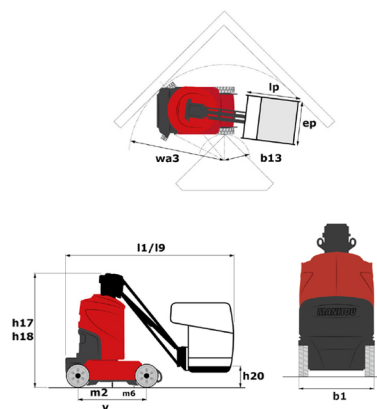
Capacités		Métrique
Hauteur de travail	h21	9.85 m
Hauteur plancher (accès)	h20	0.51 m
Hauteur de plate-forme	h7	7.85 m
Déport max.		3.15 m
Surplomb		6.67 m
Rotation du bras pendulaire (bas)		+70 °
Capacité de la nacelle	Q	200 kg
Rotation tourelle		350 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 1
Poids et dimensions		
Poids de la nacelle*		2650 kg
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	1.11 m x 0.93 m
Longueur hors-tout	l1	2.80 m
Largeur hors tout	b1	0.99 m
Hauteur hors tout	h17	1.99 m
Longueur pendulaire	l13	1.50 m
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.09 m
Rayon de braquage extérieur	Wa3	2.09 m
Garde au sol sous plots stabilisateurs	m6	0.02 m
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.09 m
Empattement	y	1.20 m
Performances		
Vitesse d'entraînement - en mode transport		5 km/h
Vitesse d'entraînement - en mode travail		0.65 km/h
Pente franchissable		25 %
Dévers autorisé		2 °
Roues		
Type de roues		Pneus pleins non-marquants
Pneus standards		406 x 127 mm
Roues motrices (avant / arrière)		0 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		0 / 2
Moteur/batterie		
Puissance du moteur électrique		2 x 1.50 kW
Nombre de pompe hydraulique / Capacité de la pompe hydraulique		2 x 4.20 cm³
Tension batterie		24 V
Capacité batterie		250 Ah
Chargeur intégré (V / A)		24 V / 30 A
Divers		
Nombre de cycles avec batterie standard (HIRD)		29
Pression au sol		11.80 dan/cm²
Pression hydraulique		140 bar
Capacité du réservoir hydraulique		22 l
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 2.50 m/s²
Conformité aux normes		
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE - Machines (refonte EN280:2013) - 2004/108/EC (EMC) - 2006/95/CE (Basse tension)

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.

Équipements

Standard
Aide au diagnostic intégré
Alarme sonore et témoins lumineux (dévers, surcharge, descente)
Anneaux d'élingage et d'aimage
Avertisseur sonore dans le panier
Batterie de traction
Boîte à outils dans panier
Bras pendulaire
Chargeur intégré multi-tension
Commandes proportionnelles
Descente manuelle de secours
Foureaux pour fourches
Freinage de type négatif sur roues arrières
Horamètre
Interrupteur d'arrêt d'urgence dans le panier et la tourelle
Panier avec plancher ajouré
Pneus à bandages non marquants
Stabilisateur fixe contre les nids de poule
Technologie bus CAN
Voyant de charge batterie
Optionnel
Avertisseur sonore sur tous mouvements
Batterie sans entretien
Hamais de sécurité
Huile biodégradable
Huile grand froid
Peinture personnalisée
Phare de travail dans panier
Phares
Pièce 110 ou 230 V avec disjoncteur différentiel
Prédisposition 230V
SMS : Safe Man System

100 VJR - Schémas d'encombrement



100 VJR - Abaques

Abaque de charge pour nacelles métrique

